

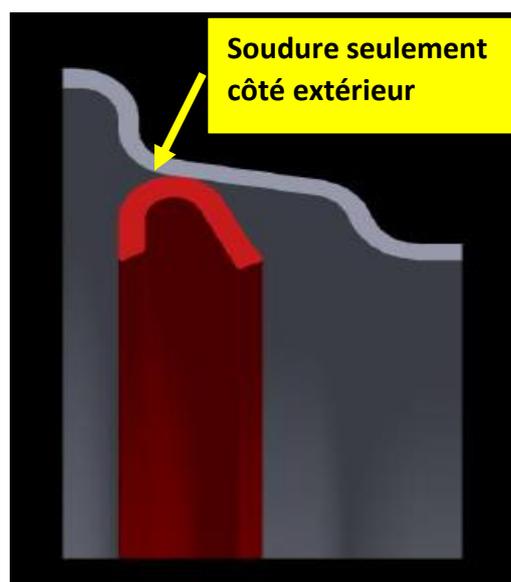
Soudage d'anneaux passe-partout (APR)

Mettre le véhicule sur chandelles et dégonfler le pneu. Ce dernier doit être calé avec une cale en bois. Monter l'anneau sur la jante de la roue du tracteur en veillant à ce que le bord le plus élevé de l'anneau soit tourné vers l'intérieur, côté roue, et le trou de valve de l'APR vers la valve. L'anneau doit être positionné parallèlement au rebord de la jante pour éviter de voiler la roue jumelée. Effectuer ensuite des points de soudure. L'anneau est à souder progressivement et uniformément sur le pourtour (voir le tableau). Si l'APR est trop grand, il faut le sectionner au niveau de la soudure avec une disqueuse, puis le ressouder.

Nous conseillons de pratiquer des trous dans l'anneau pour permettre à l'eau de s'écouler.

Taille de l'APR	Nbre de soudures	Longueur soudures	Nbre de trous
20"	6	8 – 10 cm	3
24" à 30"	6	10 – 12 cm	3
32" à 48"	8	10 – 15 cm	4

IMPORTANT : une soudure doit **toujours** être positionnée là où l'anneau est soudé !!!





Répartition des soudures sur l'anneau passe-partout :

6 soudures >>> Diamètre \times 0,500 = corde

8 soudures >>> Diamètre \times 0,382 = corde

Montage de la roue jumelée

Dévisser légèrement le goujon central ainsi que le voile et placer la roue jumelée à côté de la roue motrice. En serrant le goujon central, la fermeture s'emboîte dans l'anneau. Serrer à bloc et placer la goupille de sûreté. Après avoir parcouru quelques kilomètres il est nécessaire de procéder à un resserrage. Contrôler si les goujons et vis sont bien serrés.